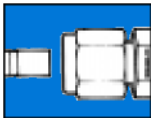


Instruções de Montagem de Conexões Swagelok para Tubos em PFA



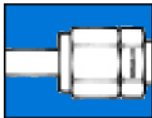
PASSO 1

Insira a extremidade ranhurada do tubo no corpo da conexão até ouvir o som de um clique.



PASSO 2

Segurando firmemente o corpo da conexão com uma chave aperte a porca azul com outra chave até que não haja mais folga visível entre os sextavados da porca e do corpo.



PASSO 3

A montagem estará completada quando os sextavados do corpo e da porca estiverem alinhados.

Swagelok

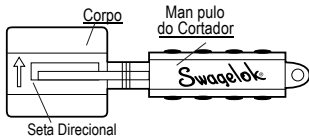
www.swagelok.com

Estas instruções também estão disponíveis em inglês, francês, italiano, alemão e espanhol.

Swagelok—TM Swagelok Company
© 2000 Swagelok Company
Impresso nos U.S.A., CP
Traduzido da edição de outubro de 2000, R1
MS-12-19

Cortador de Ranhuras Swagelok de 1/4", 3/8" e 1/2"

Este cortador cria ranhuras em tubos PFA utilizados com conexões Swagelok para tubos em PFA. A ranhura é precisamente posicionada para receber anilhas durante a montagem, assegurando a ação adequada da anilha para tubos em PFA.



Para assegurar vedação apropriada, a tubulação PFA deve ser cortada em esquadro e estar livre de cavacos, rebarbas e cortes.

Instruções para Corte da Ranhura

1. Puxe o manípulo do cortador para fora do corpo.
2. Insira o tubo no corpo do cortador até que encoste totalmente no fundo do corpo.
3. Segure o tubo junto do corpo e empurre o manípulo do cortador até encostar no corpo.
4. Segure o tubo firmemente e gire o cortador de ranhuras três voltas completas no sentido indicado pela seta.
5. Separe o corpo do manípulo do cortador e remova o tubo.
6. A ranhura deve ter profundidade uniforme e não deve ter rebarbas. Caso contrário, repita o processo; corte o tubo em esquadro antes da ranhura e repita o procedimento de corte da ranhura.